

ISITMADA
EKONOMİK, PRATİK
VE ÇEVRECİ ÇÖZÜMLER...



• TERMOBLOK • TAVUK İMHA FIRINI



KAHYAOGU
SICAK HAVA ÜRETİM SİSTEMLERİ

www.kahyaoglu.com.tr

Tamamen Yerli,
Türkiye'nin Gururu...



BİZ KİMİZ?

1998 yılında Aydın'da kurulan **Kahyaoglu Makina** 2005 yılında faaliyetlerini geliştirerek Aydın'ın Dalıca mevkiinde 8000 m² kapalı ve 5000 m² açık alanı olmak üzere 13000 m² lik alanı ile modern fabrikasının temellerini atmış ve o günden bu yana büyüyerek günümüzde Türkiye'nin lider termoblok (sıcak hava kazanları) üreticilerinden birisi olmuştur.

Kahyaoglu Makina ulusal ve uluslararası tüm kalite standartlarına uygun patentli ürünleriyle entegre üretim yapan sektörün köklü kuruluşlarından. Yasal mevzuata uygun, yatırım ve işletme maliyeti düşük, verimliliği yüksek, üretici ve çevre dostu makinalar üretmektedir.

Yurtiçinde yaygın bayii ve servis ağı ile hizmet vermekte olan markamız uluslararası birçok pazarda yine aktif faaliyet göstermektedir.



Kullanım Alanları;

- Tavuk ve Hindi Kümeleri
- Seralar
- Meyve ve Sebze Kurutma
- Defne Kurutma
- Salon, Fabrika gibi ısı ihtiyacı duyulan geniş alanların ısıtılması



TERMOBLOK NEDİR?

Isıtma ve kurutma gibi ısı enerjisine ihtiyaç duyulan her alanda düşük maliyetli, maksimum verim sağlayan cihazlardır.

Yakıt tiplerine göre katı, sıvı ve gaz yakıtlı modelleri bulunan termoblok ısı sistemleri, modüler kazanı ile kullanım alanına göre değişik tiplerde üretilebiliyor.

Termobloklarımız 5 ana parçadan oluşmaktadır. Modüler olması sebebi ile ürünümüzün her parçası bağımsız olarak değiştirilebilmektedir. Böylelikle yenilenmesi gereken parçalar ekonomik ve hızlı bir şekilde değiştirilebilir.

- 1) Sıcak Hava Apereyi (ana gövde, kazan)
- 2) Stoker
- 3) Radyal Fan
- 4) Kumanda Panosu
- 5) Galveniz ve Branda Boru Aksamı



Güçlüyüz, Çünkü...

20 yıllık tecrübe ile üstün üretim teknolojisine sahibiz.

KALİTELİ

Firmamız tamamı kendi mühendislerimizin tasarımı olan termoblokları, tam otomatik makinelerde, uluslararası standartlara uygun özel lazer kesim saclar kullanılarak üretilir. Gövde, eşanjör ve fanlar hesaplanan ölçülerdeki kalori miktarını birebir sağlamaktadır.

PRATİK

Termobloğun kullanım ve ayarları kolaylıkla düzenlenebildiği için, kömür kalitesi değişmediği sürece tek bir ayarlama ile stabil olarak uzun süre kullanıma olanak vermektedir.

EKONOMİK

Termoblok kazanlarımız tam otomatik olarak çalışmaktadır. Kömür besleme düzenli yapıldığı sürece günlerce sorunsuz çalışabilmekte, gereksiz enerji kullanımını engellemektedir.

FONKSİYONEL

Termobloklarımız her iklim şartında tam verimli ve fonksiyon olarak görevini yapmaktadır. Periyodik bakımların zamanında yapılması ile makineden arzulanan tam verim elde edilecektir.

DAYANIKLI

Bakım klavuzumuzdaki periyodik bakımların yapılması şartı ile termobloklarımız her türlü zor şart altında çalışabilecek durumda üretilmektedir. Alüminyumdan imal edilen fan hem hafif hem de korozyona dayanıklılığı sebebi ile çürüme olaylarını önlemektedir.

ESTETİK

Termobloklarımız tavlama fırınlarında metal gerginlikleri alınarak, elektrostatik boya ile boyanmıştır. Uzun yıllar dış ortam şartlarından etkilenmeden görev yapmaları hedeflenmiştir.

Tasarımdan Üretime, Her Parçası Özenle...

"Avrupa Standartlarına Uygun Çözümler"



Sıcak Hava Apareyi (Ana Gövde, Kazan)

- İmalatta kullanılan saclarımız HPR 6222 A1 kalite saclardır.
- Preslerde basılarak üretilen yassı paneller, birbirine kaynaksız kenetlenme sistemi ile birleştirilmiştir. Böylece eşanjarlörde ısınma ve soğuma aşamalarında genişmeden kaynaklanan deformasyon ve çatlamlar önlenmiştir.
- Eşanjarlörde kabartma metodu ile hava kanalları oluşturularak hava sürtünme kayıpları en aza indirilmiş böylece ısı transferinde %15 daha fazla verim alınmıştır.
- Kazan elektrostatik boya fırınında boyanarak dış ortam şartlarından zarar görmeleri engellenmiştir.
- Kazan içindeki cehennemlik tabanı ve kazan kapakları ateş betonu ile kaplanarak ısı kayıpları önlenmiştir.

Stoker

- Özel tasarımı sayesinde yanma potası içerisinde havayı homojen olarak dağıtır.
- Külhan saclarını çift cidarlı olması külhan bölgesinin soğumasını sağlar ve yakma havasını ısıtır. Isınan yakma havası kömürün daha kolay yanmasına sebep olur ve %15 daha verimli yanma sağlanmıştır.
- Ocak dilimleri 60 parça özel pik alaşımli dökümlerden oluşmaktadır. Ocakların ısı değişiminden kaynaklanan gerilimlerden dolayı çatlama önlenmiştir.
- Izgara dilimleri üzerindeki delik adetleri daha sık yerleştirilmiştir. Izgara ile yakıt arasında hava yastığı olduğundan ızgaranın tüm yüzeylerinde yanma sağlanmaktadır. Böylece yakma havasını en iyi şekilde kullanıp yakma randımanı %95 verimli hale getirilmiştir.
- Yakıt sevk ve karıştırıcının motorlu redüktörü ayrı ayrı olduğu için sevk ve karıştırıcı ayarları hassas ve bağımsız bir şekilde ayarlanabilmektedir. Kömürün daha randımanlı yanması ve enerji tasarrufu sağlar.
- Karıştırıcı uçlar 18/10/Cr/Ni alaşımli olup ısıya dayanıklı üründen imal edilmiştir.
- Karıştırıcı uçları iki ayrı parça olmasından dolayı yakıtta göre ve ocak çapına göre ayarlama imkanı sağlar.

Modüler Stoker

- Modüler stoker, otomatik beslemeli ve otomatik kül atmalıdır, kül atma kolu karıştırıcı ile eş zamanlı çalışmaktadır. Bakım aralığı daha uzun olduğundan kullanıcıya kolaylık sağlar.
- Modüler stokerde kül birikmesi gerçekleşmediğinden kazan deforme olmaz, karıştırıcı kolu ve karıştırıcı ucu daha uzun ömürlü olur.



Anafan

- Anafan alüminyum levhadan imal edilir. Böylece aynı hacimde olabilecek sacdan mamul fana göre 3 kat daha hafiftir buda motora binen yükü azaltmaktadır. Motor başlangıç amperi daha düşüktür ve enerji tasarrufu sağlar.
- Radyal fan sessiz çalışır. Böylece küme ilk gelen civcivlerin sestenden dolayı emiş borusu önünde toplanması önlenmiş olur. Ses ve gürültü azalması civcivlerdeki stresi azaltarak yemden yararlanma oranlarını artırır.
- Radyal fan çalışma prensibi, merkezden aldığı havayı çevresel bıraktığı için hava debisinde bir kayıp olmaz. Aksiyal fanlardan farkı budur ve bu sayede kazanın soğuması için fanlardan emilen havanın tamamı kazan içerisine gönderilir.
- 1000d/dak motorlara göre dizayn edilmiştir. Düşük devirli fan enerji kayıplarını azaltır. Böylece daha fazla basınçlı hava ortama gönderilmiş olur.

Metalden üretilen sac fanlar, kümesler asitli ortamda ve her dönem arasında yıka ma sonrası metal ve galvaniz fanlar kısa sürede korozyona uğrayıp yüzeyi pürüzlenmektedir. Bu da sürtünmeyi artırarak hava miktarını azalmasına ve motora binen yükün artmasına neden olur.

Kumanda Kontrol Sistemleri

- 3 adet dijital termostat, 2 adet dijital flaşör tarafından kontrol edilen otomatik kumanda sistemine sahiptir.
- 2 adet 600°C ye dayanıklı, 1 adet 150°C'ye dayanıklı toplam 3 adet dijital termostat sistemi.
- 600°C dijital kazan ısı ve anafanı kontrol etmektedir.
- 150°C dijital ortam ısısını kontrol etmektedir.
- Pano üzerinde bulunan dijital flaşörler ile yakıt ve karıştırıcı ayarları en hassas şekilde ayarlama.
- Zaman flaşörü ile kazanı uykuya alma.
- Motorlar aşırı akım termik röleleri ile korunması sağlanmaktadır.
- Arıza ikaz lambaları ile arızayı tespit etme imkanı.
- Bütün sistem gerektiğinde manuel olarak kontrol etme.

Galvaniz & Branda

Branda

Kazandan elde edilen sıcak havanın kümes içerisinde homojen bir şekilde dağıtımını sağlamak için branda borular kullanılır. Branda sistemi anahat ve lateral kollardan oluşur. Döşeme şekli belirlenirken kümesin yerleşimi, havalandırma, aydınlatma, bafillar dikkate alınarak küme en uygun döşeme şekli planlanır.

Alev yürümez branda

Branda sisteminde anahat bölümünde kullanılır. Aşırı ısınmaya, yüksek basınçtan kaynaklanan yıpranmaya ve yangın tehlikesine karşı standart brandaya göre güvenli ve uzun ömürlüdür.


Galvaniz


Branda sisteminde anahat bölümünde kullanılan diğer bir alternatiftir. Aşırı ısınmaya, yüksek basınçtan kaynaklanan yıpranmaya ve yangın tehlikesine karşı standart ve alev yürümez brandaya göre daha güvenli ve uzun ömürlüdür.

Stresten Uzak, Mutlu Civeivler...

 Tavuk ve Hindi Kümesleri

 Sera Isıtma

 Meyve ve Sebze Kurutma

 Defne Kurutma

 Salon, Fabrika Alanları



KATI YAKITLI MODÜLER TERMOBLOK

- 5-18 mm ebatlı lavvar kömür, pelet, zeytin prınası, zeytin çekirdeği, fındık kabuğu, odun talaşı, palamut küsbesi, çeşitli meyve çekirdekleri yakıt olarak kullanılabilir.
- Dijital termostat ile ortam ısı, kazan ısı ve anafan kontrolüne sahiptir.
- Ortam ısı istenilen dereceye geldiğinde yakıt besleme ve karıştırıcı sistemini durdurur.
- Bütün sistem gerektiğinde manuel olarak kontrol edilebilir.
- Pano üzerinde bulunan dijital flaşörler sayesinde yakıt ve karıştırıcı ayarları en hassas şekilde yapılabilir.
- Zaman flaşörü ile kazanı uykuya alma imkanı sunar.
- Sessiz çalışma özelliği sayesinde civeivlerdeki stresi azaltarak yemden yararlanma oranını artırır.
- Modüler olması sebebi ile her parçası bağımsız olarak değiştirilebilir.
- Kömür besleme düzenli yapıldığı sürece günlerce sorunsuz çalışabilir ve gereksiz enerji kullanımını engeller.
- Her iklim şartında tam verimli ve fonksiyonel olarak çalışabilir.
- Hava besleme ve egzoz çıkışının kümes dışında olması nedeni ile kümes içerisindeki oksijeni yakmaz ve kümese karbon gazlarını iletmeyerek kümes içindeki havanın temiz kalmasını sağlar.



KÖMÜR

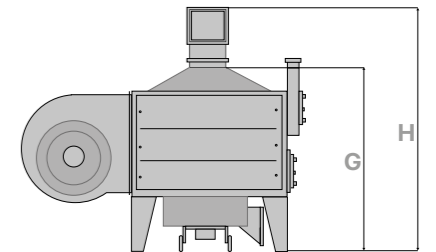
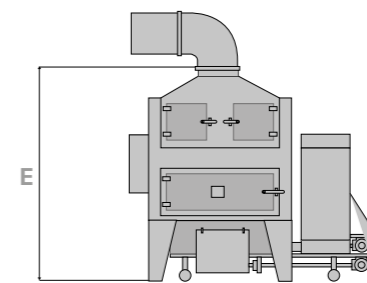
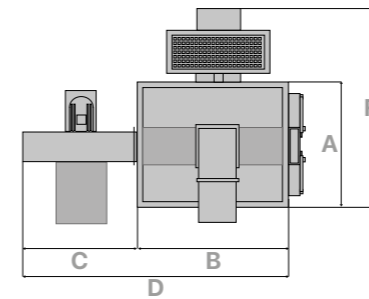
PELET

PRİNA

TALAŞ

KLASİK
STOKER

MODÜLER
STOKER



TEKNİK BİLGİLER

KAPASİTE	ELEKTRİK TÜKETİMİ					ZEMİN BETON ÖLÇÜSÜ			YAKIT TÜKETİMİ
	Kcal/Saat	Yakıt Sevk Redüktörü	Karıştırıcı Redüktörü	Yakma Fanı Motoru	Ana Fan Motoru	Toplam	En	Boy	Kalınlık
100.000	0,37	0,37	0,37	1,1	2,21	300	300	10-15	8,89
150.000	0,37	0,37	0,37	1,5	2,61	300	300	10-15	13,33
200.000	0,37	0,37	0,37	2,2	3,31	300	300	10-15	17,18
250.000	0,37	0,37	0,37	3,0	4,11	350	350	10-15	22,22
300.000	0,37	0,37	0,37	4,0	5,11	350	350	10-15	26,67
350.000	0,37	0,37	0,37	5,5	6,61	350	350	10-15	31,11
400.000	0,37	0,37	0,75	7,5	8,99	370	370	10-15	35,56
450.000	0,37	0,37	0,75	7,5	8,99	370	370	10-15	40
500.000	0,37	0,37	0,75	7,5	8,99	370	370	10-15	44,44

*Tablodaki değerler ürün geliştirmeden kaynaklanan farklılıklar gösterebilir.


TEKNİK BİLGİLER


KAPASİTE	TERMOBLOK ÖLÇÜLERİ								AĞIRLIK TABLOSU			SICAK HAVA DEBİSİ	
	Kcal/Saat	A	B	C	D	E	F	G	H	Kazan Kg	Stoker Kg	Anafan Kg	m³/h
100.000	110	140	105	245	200	215	195	250	800	280	80	7,920	55
150.000	110	140	105	245	200	215	195	250	800	280	105	7,920	55
200.000	110	140	105	245	200	215	195	250	850	280	110	10,800	53
250.000	130	165	125	290	215	240	195	260	950	350	160	12,600	60
300.000	130	165	125	290	215	240	195	260	970	350	170	16,200	60
350.000	130	165	125	290	215	240	195	260	1000	350	180	18,720	70
400.000	145	170	140	310	230	250	225	270	1140	380	250	20,160	80
450.000	145	170	140	310	230	250	225	270	1170	380	250	21,600	80
500.000	145	170	140	310	230	250	225	270	1200	380	250	21,600	80


*Tablodaki değerler ürün geliştirmeden kaynaklanan farklılıklar gösterebilir.

Temiz Hava, Homojen Isı Dağılımı...

 Tavuk ve Hindi Kümesleri

 Sera Isıtma

 Meyve ve Sebze Kurutma

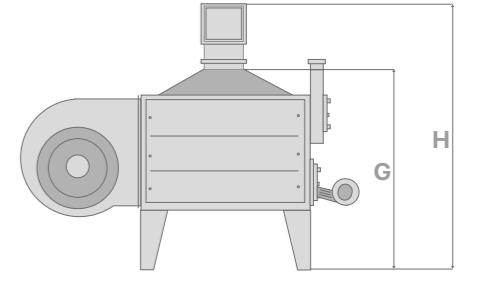
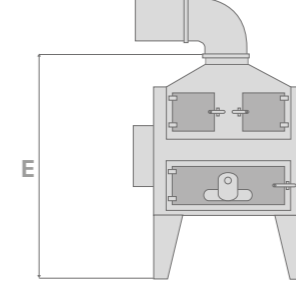
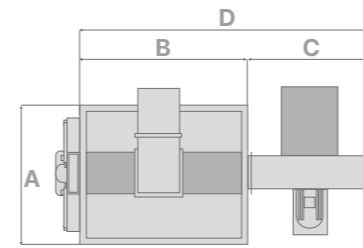
 Defne Kurutma

 Salon, Fabrika Alanları



SIVI / GAZ YAKITLI MODÜLER TERMOBLOK

- LPG, Fuel Oil, Mazot, Doğalgaz
- Dijital termostat ile ortam ısısı, kazan ısısı ve anafan kontrolüne sahiptir.
- Ortam ısısı istenilen dereceye geldiğinde brülör otomatik olarak durdurulur.
- Sessiz çalışma özelliği sayesinde civcivlerdeki stresi azaltarak yemden yararlanma oranını artırır.
- Modüler olması sebebi ile her parçası bağımsız olarak değiştirilebilir.
- Her iklim şartında tam verimli ve fonksiyonel olarak çalışır.
- Kazanın dış ortamda olmasından dolayı kümes içerisindeki oksijeni yakmaz ve su buharı oluşturmadığından altlık sürekli kuru kalır.



TEKNİK BİLGİLER

KAPASİTE	ELEKTRİK TÜKETİMİ			ZEMİN BETON ÖLÇÜSÜ			YAKIT TÜKETİMİ	
	Kcal/Saat	Brülör	Ana Fan Motoru	Toplam	En	Boy	Kalınlık	LPG Litre 10.000 Kcal/Saat
100.000	0,18	1,1	1,28	300	300	10-15	4,71	4,63
150.000	0,18	1,5	1,68	300	300	10-15	7,06	6,94
200.000	0,18	2,2	2,38	300	300	10-15	9,41	9,26
250.000	0,25	3,0	3,25	350	350	10-15	11,76	11,57
300.000	0,25	4,0	4,25	350	350	10-15	14,12	13,89
350.000	0,25	5,5	5,87	350	350	10-15	16,47	16,02
400.000	0,37	7,5	7,87	370	370	10-15	18,82	18,52
450.000	0,37	7,5	7,87	370	370	10-15	21,18	20,83
500.000	0,37	7,5	7,87	370	370	10-15	23,53	23,15


*Tablodaki değerler ürün geliştirmeden kaynaklanan farklılıklar gösterebilir.

TEKNİK BİLGİLER

KAPASİTE	TERMOBLOK ÖLÇÜLERİ							AĞIRLIK TABLOSU		SICAK HAVA DEBİSİ	
	Kcal/Saat	A	B	C	D	E	G	H	Kazan Kg	Anafan Kg	m³/h
100.000	110	140	105	245	200	195	250	800	80	7,920	55
150.000	110	140	105	245	200	195	250	800	105	7,920	55
200.000	110	140	105	245	200	195	250	850	110	10,800	53
250.000	130	165	125	290	215	195	260	950	160	12,600	60
300.000	130	165	125	290	215	195	260	970	170	16,200	60
350.000	130	165	125	290	215	195	260	1000	180	18,720	70
400.000	145	170	140	310	230	225	270	1140	250	20,160	80
450.000	145	170	140	310	230	225	270	1170	250	21,600	80
500.000	145	170	140	310	230	225	270	1200	250	21,600	80

*Tablodaki değerler ürün geliştirmeden kaynaklanan farklılıklar gösterebilir.

Daha Ekonomik, Daha Çevreci, Daha Uzun Bakım Aralığı...

 Tavuk ve Hindi Kümesleri

 Sera Isıtma

 Meyve ve Sebze Kurutma

 Defne Kurutma

 Salon, Fabrika Alanları

YENİ ÜRÜN



Neden PROV75?

- Yatay ve borulu termobloklarda duman yollarında kısa sürede kül birikmesi sonucu ısı geçiş katsayısı düşmekte, buna bağlı olarak baca gazı sıcaklığı aşırı yükselerek toplam randımanı düşürüp yakıt sarfiyatını artırmaktadır ve kazanın ömrü temizliğe bağlı olarak düşmektedir.
- Firmamızın özgün tasarımı olan patentli dik eşanjörlü termobloklarda duman yollarında kül birikmesi minimum seviyeye düşürülmüştür. Duman yolu duvarlarında islenme ve kirlenme olmadığı için temizlik aralığı ortalama 1 ayın üzerine çıkmaktadır. Aynı sebepten dolayı termoblok ömrü yatay yollu olanlara göre daha uzundur.
- Dik eşanjörlü termobloklarımız ısı genleşmelerini absorbe etmesi için yarım dairesel yanma odası olarak yapılmıştır. Eşanjörlerin eğik olan dizilimi sayesinde baca gazının tüm kanallara eşit dağılımı sağlanmıştır. Isı transfer yüzey alanını en üst seviyede kullanarak ısı transfer hızı düşmediği için ekonomik ve tasarruflu makinedir.
- Dik termobloklarımızda hava kanalları akış biçimi ve imalat şekli aerodinamik olarak imal edilmiş olup sürtünme direnci minimize edilmiştir. Bu nedenle yatay termobloklara göre daha fazla havayı daha az elektrik sarfiyatıyla iletildiğinden toplam randıman %90'nın üzerindedir.
- Ortamdaki toz vs gibi havada sürüklenen partiküllerin zamanla hava kanalları yüzeylerine yapışıp hava geçiş direncini artırması yanında, ısı geçişine de direnç oluşturarak hem malzeme deformasyonuna, hem de gereksiz yakıt tüketimine sebep olmaktadır. Dik termobloklarımızın hava kanalları basınçlı su ile kolayca yıkanıp temizlenecek şekilde dizayn edilmiştir. Böylece ortamdaki şartların kazanınıza zarar vermesi en aza indirgenmiştir.
- Dik termobloklar firmamızın özgün tasarımı olup siz müşterilerimize en az yakıt ve elektrikle maximum verim elde etmeniz için tasarlanmıştır.

Termoblok Sisteminin Özellikleri

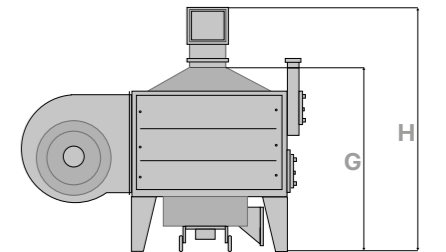
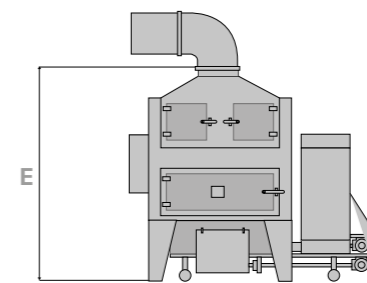
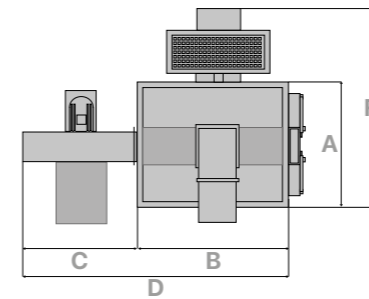
- 5-18 mm ebatlı lavvar kömür, pelet, zeytin pirinasi, zeytin çekirdeği, fındık kabuğu, odun talaşı, palamut küsbesi, çeşitli meyve çekirdekleri yakıt olarak kullanılabilir.
- Dijital termostat ile ortam ısısı, kazan ısısı ve anafan kontrolüne sahiptir.
- Ortam ısısı istenilen dereceye geldiğinde yakıt besleme ve karıştırıcı sistemini durdurur.
- Bütün sistem gerektiğinde manuel olarak kontrol edilebilir.
- Pano üzerinde bulunan dijital flaşörler sayesinde yakıt ve karıştırıcı ayarları en hassas şekilde yapılabilir.
- Zaman flaşörü ile kazanı uykuya alma imkanı sunar.
- Sessiz çalışma özelliği sayesinde civcivlerdeki stresi azaltarak yemden yararlanma oranını artırır.
- Modüler olması sebebi ile her parçası bağımsız olarak değiştirilebilir.
- Kömür besleme düzenli yapıldığı sürece günlerce sorunsuz çalışabilir ve gereksiz enerji kullanımını engeller.
- Her iklim şartında tam verimli ve fonksiyonel olarak çalışabilir.
- Hava besleme ve egzoz çıkışının kümes dışında olması nedeni ile kümes içerisindeki oksijeni yakmaz ve kümese karbon gazlarını iletmeyerek kümes içindeki havanın temiz kalmasını sağlar.

KÖMÜR

PELET

PRİNA

TALAŞ

MODÜLER
STOKER

TEKNİK BİLGİLER

KAPASİTE	ELEKTRİK TÜKETİMİ					ZEMİN BETON ÖLÇÜSÜ			YAKIT TÜKETİMİ
	Yakıt Sevk Redüktörü	Karıştırıcı Redüktörü	Yakma Fanı Motoru	Ana Fan Motoru	Toplam	En	Boy	Kalınlık	Kömür 5000 Kcal/Saat
350.000	0,37	0,37	0,37	5,5	6,61	350	350	10-15	31,11
500.000	0,37	0,37	0,75	7,5	8,99	370	370	10-15	44,44

*Tablodaki değerler ürün geliştirmeden kaynaklanan farklılıklar gösterebilir.

TEKNİK BİLGİLER

KAPASİTE	TERMOBLOK ÖLÇÜLERİ									AĞIRLIK TABLOSU			SICAK HAVA DEBİSİ	
	A	B	C	D	E	F	G	H	Kazan Kg	Stoker Kg	Anafan Kg	m³/h	mm/ss	
350.000	130	165	125	290	215	240	195	260	1000	350	180	18,720	70	
500.000	145	170	140	310	230	250	225	270	1200	380	250	21,600	80	

*Tablodaki değerler ürün geliştirmeden kaynaklanan farklılıklar gösterebilir.

Ulusal ve Uluslararası Mevzuata Uygun...

- Kanatlı Hayvan Üretiminde Oluşan Zayıtlarda
- Kuş Gribi ve Benzeri Hastalıklardan Kaynaklanan Zayıtlarda
- Mevsimsel Toplu Kanatlı Zayıtlarında



Bu sayfada yer alan ürünün tasarımı ve patent hakları KAHYAOGU MAKİNA'ya aittir.

KATI YAKITLI TAVUK İMHA FIRINI

- Kanatlı hayvan üretiminde telef olan hayvanların, çevreye zarar vermeden ekonomik ve hızlı bir şekilde imha edilmesi önemli bir sorundur.
- Kahyaoğlu makinenin uzun yıllar çalışmaları sonucunda tavukçuluk sektöründe hayvansal atıkların imhası sorununa, işletmelerin güvenli bir şekilde kullanabilecekleri ulusal ve uluslararası mevzuata uygun patentli bir makine tasarlamış ve seri üretimine başlamıştır.
- İşletmeler açısından en büyük avantajı, makinenin yakıt olarak granül halde her türlü organik ve fosil yakıtı kullanabilmesiyle son derece ekonomik olmasıdır.
- Opsiyonel olarak sunulan sistematik arkadan yüklemeli tasarımı, sisteme kontrollü otomatik sevkiyat imkanı sağlamaktadır.
- Yaklaşık 100kg kapasiteli doldurma haznesi ile atık imha işlemi sırasında devamlı olarak atık hayvan yüklemesi yapılabilmektedir.



KÖMÜR

OTOMATİK
KÜL
BOŞALTMA

80-120
KG/SAAT
YAKMA
KAPASİTESİ

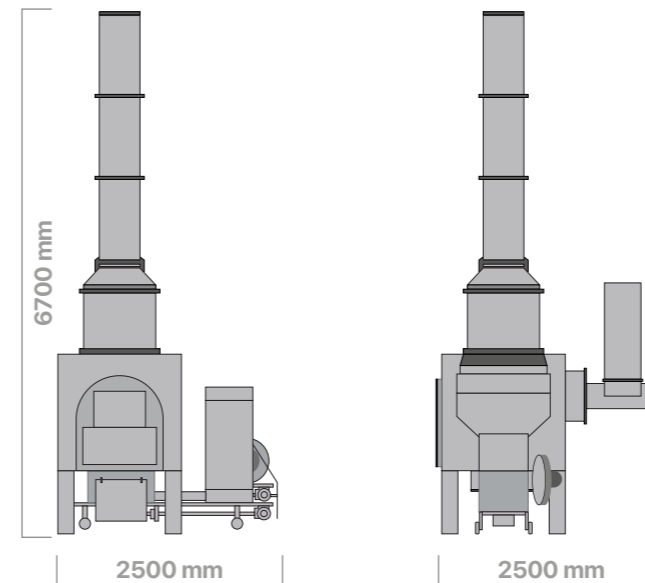
MODÜLER
STOKER

TEKNİK BİLGİLER

- Ağır refrakter dolgu ve seramik yalıtım malzemesi ile maksimum ısı tutma kapasitesine sahiptir.
- Birinci yanma odasında tam yanmayı sağlamak için 900°C'lik bir ısı prensibi ile çalışmaktadır.
- İkinci yanma odasında ise özel tasarlanmış makinamızın siklon etkisi yaratarak 2-3 saniyelik gaz tutma süresi ile ikinci brülöre

ihtiyaç duymadan 1100°C'lik bir yanma ısısı elde edilmekte ve zararlı gazların yakılarak çevresel mevzuatlara uygun dumansız, zararsız ve kokusuz bir şekilde yakma işlemi tamamlanmaktadır.

- Tam kontrollü ölü hayvan taşıma sistemi, yanma odası içerisinde ani yanma olasılığını önleyerek emisyon oranlarını devamlı sabit tutma imkanı sağlamaktadır.



TEKNİK BİLGİLER	
Yakma Hızı	80-120 Kg/Saat
Operasyon Isı Aralığı	900°C - 1100°C
İkinci Oda Gaz Tutma Süresi	2-3 Saniye
Sıcaklık Kontrol Paneli	Evet
Ortalama Kül Miktarı	%5
Ortalama Yakıt Tüketimi	12-14 Kg/Saat


AĞIRLIK	
Fırın	Stoker
4158 Kg	350 Kg

ÖLÇÜLER				
Parametre	Limitler (1/2 Saat Ort.)	Ölçülen Değer	Fiziksel Bilgiler	Cm
Sulphur Dioxide	200 mg/m³	150,4 mg/m³	En	250
Nitrogen Dioxide	400 mg/m³	275 mg/m³	Boy	250
Carbon Dioxide	100 mg/m³	82 mg/m³	Yükseklik	670

*Tablodaki değerler ürün geliştirmeden kaynaklanan farklılıklar gösterebilir.

Pratik, Kullanışlı Doğru Tercih...

 Kanatlı Hayvan Üretiminde
Oluşan Zayıatlarda

 Kuş Gribi ve Benzeri Hastalıklardan
Kaynaklanan Zayıatlarda

 Mevsimsel Toplu Kanatlı
Zayıatlarında



Bu sayfada yer alan ürünün tasarımı ve patent hakları KAHYAOGU MAKİNA'ya aittir.

SIVI / GAZ YAKITLI TAVUK İMHA FIRINI

- Kanatlı hayvan üretiminde telef olan hayvanların, çevreye zarar vermeden ekonomik ve hızlı bir şekilde imha edilmesi önemli bir sorundur.
- Kahyaoğlu makinanın uzun yıllar çalışmaları sonucunda tavukçuluk sektöründe hayvansal atıkların imhası sorununa, işletmelerin güvenli bir şekilde kullanabilecekleri ulusal ve uluslararası mevzuata uygun patentli bir makine tasarlamış ve seri üretimine başlamıştır.
- Sistem kömürlü modellere göre daha hızlı ısınmakta ve kullanım açısından daha pratiktir.
- Kömürle çalışan modellerden farkı ön kapak üzerinde bulunan yakma brülörü ile ısı vermekte ve sistem aynı çalışma prensibi ve ısı değerleri ile yakma işlemini tamamlamaktadır.
- Özellikle yurtdışından yüksek talep gören bu modelimizin kompakt ve kolay kurulumu, ayrıca yakıt açısından operatöre daha kolay kullanım sağlaması en büyük avantajlarından.
- Opsiyonel olarak sunulan sistematik arkadan yüklemeli tasarımı, sisteme kontrollü otomatik sevkiyat imkanı sağlamaktadır.
- Yaklaşık 100 kg kapasiteli doldurma haznesi ile atık imha işlemi sırasında devamlı olarak atık hayvan yüklemesi yapılabilmektedir.



LPG

FUEL OIL

MAZOT

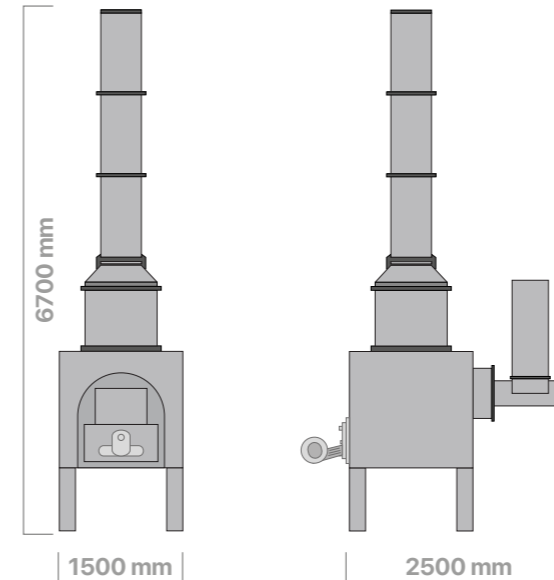
80-120
KG/SAAT
YAKMA
KAPASİTESİ

TEKNİK BİLGİLER

- Ağır refrakter dolgu ve seramik yalıtım malzemesi ile maksimum ısı tutma kapasitesine sahiptir.
- Birinci yanma odasında tam yanmayı sağlamak için 900°C'lik bir ısı prensibi ile çalışmaktadır.
- İkinci yanma odasında ise özel tasarlanmış makinamızın siklon etkisi yaratarak 2-3 saniyelik gaz tutma süresi ile ikinci brülöre

ihtiyaç duymadan 1100°C'lik bir yanma ısı elde edilmekte ve zararlı gazların yakılarak çevresel mevzuatlara uygun dumansız, zararsız ve kokusuz bir şekilde yakma işlemini tamamlamaktadır.

- Tam kontrollü ölü hayvan taşıma sistemi, yanma odası içerisinde ani yanma olasılığını önleyerek emisyon oranlarını devamlı sabit tutma imkanı sağlamaktadır.



TEKNİK BİLGİLER	
Yakma Hızı	80-120 Kg/Saat
Operasyon Isı Aralığı	900°C - 1100°C
İkinci Oda Gaz Tutma Süresi	2-3 Saniye
Sıcaklık Kontrol Paneli	Evet
Ortalama Kül Miktarı	%4
Ortalama Yakıt Tüketimi	15 Lt/Saat

AĞIRLIK	
Fırın	Brülör
4158 Kg	26 Kg

ÖLÇÜLER				
Parametre	Limitler (1/2 Saat Ort.)	Ölçülen Değer	Fiziksel Bilgiler	Cm
Sulphur Dioxide	200 mg/m³	150,4 mg/m³	En	150
Nitrogen Dioxide	400 mg/m³	275 mg/m³	Boy	250
Carbon Dioxide	100 mg/m³	82 mg/m³	Yükseklik	670

*Tablodaki değerler ürün geliştirmeden kaynaklanan farklılıklar gösterebilir.





KAHYAOGU
SICAK HAVA ÜRETİM SİSTEMLERİ



KAMEX
POULTRY MACHINERY

SHK **k**

SHK **m**

SHK **b**

PRO **V** 75

kySTINGER

soySTINGER

MERKEZ / FABRİKA

Devlet Karayolu Altı Dalıca Mevkii Nazilli / AYDIN
Tel: +90 256 316 15 13 Faks: +90 256 316 00 44
kahyaoglu@kahyaoglu.com.tr

BOLU ŞUBE

Karamanlı Mah. Şehit Erol Mühürçüoğlu Sok.
Kare Apart-4 No: 7-9/23 / BOLU
Tel: +90 554 654 61 55
bolusube@kahyaoglu.com.tr

www.kahyaoglu.com.tr